

Mal wieder was Neues aus dem Hause Lipsewers - 2018



Natürlich werden Sie von uns beliefert.

Wir über uns

Seit 27 Jahren (März 1989) bieten wir Qualität und Service an. 37 Mitarbeiter im Zweischichtbetrieb sorgen dafür, dass Sie verschiedenste Holzanfertigungen bei uns bekommen können.

Nach dem Motto "Made in Germany" fertigen wir alles was der Markt verlangt, in allen Materialien. Jeden Tag

werden wir neu geprüft!

Auf einer Produktionsfläche von 6000 m² fertigen wir nicht nur alle Massivholzteile, sondern auch alle Formteile (Leichtbau, MDF, mit Folie belegt, z. B. gebogene Bettkopfteile).

Weiterhin gehören folgende Produktionstechniken zu unseren Stärken:

- Belegung von Furnieren (inkl. Kommissionsabwicklung)

- Hochglanzlackierung in allen Farben

- 3D-Lackierung (Edelstahl Optik...)

- Lohnarbeiten (5-Achs CNC Bearbeitung, 4-Seiten Hobel mit 15 Spindeln)

Das bedeutet nicht nur sehr hohe Produktivität sondern auch kostengünstige Herstellungsmöglichkeiten für Ihre Artikel. Alternativ bieten wir auch Abrufaufträge / Rahmenaufträge an.

Zu unseren Kunden gehören namhafte Unternehmen. Einen Auszug finden sie in unserer [Referenzliste](#).

[Fotos sagen mehr als 1000 Worte.](#)

NEU bei uns:

- **EISLACK (in allen Farben möglich, Mattlack und Hochglanzlack!)**

- **ab 2017 GLASSANDSTRAHLEN im Durchlauf. Sie bestimmen die Tiefe. Dieses ist auch mit Starkschnittfurnier und Formteilen möglich.**

- **ECKVERBINDER! Die Ecken nicht mehr verleimen, sondern ganz einfach verbinden und wieder lösen.**

Chronik der Tischlerei Lipsewers

1989	Gründung der Firma am 01.03.1989 durch Herrn Andreas Lipsewers in Delbrück-Lippling.
1990	Anstieg der Mitarbeiterzahl auf vier und Ausbau des Maschinenparkes
1991	Anstieg der Mitarbeiter auf 6. Aufbau eines Spänesilos.
1992	Anstieg der Belegschaft auf 8 Mitarbeiter. Errichtung eines Lagers um die gestiegene Materialmenge fachgerecht unterzubringen. Weiterer Ausbau des Maschinenparks sowie die Anschaffung einer CNC-Maschine entsprechend den neuesten Anforderungen.
1994	
1996	Erweiterung des Kundenstamms um namenhafte Firmen. Die Produktpalette erreicht ca. 150 verschiedene Artikel und die Zahl der Mitarbeiter steigt auf 11. Erwerb eines neuen Schleifautomaten mit Vakuumsaugung und automatischer Dickenmessung zur Qualitätssteigerung.
1997	
1998	Neubau eines Firmengebäudes mit ca. 1100 m ² in

	nur 3 Monaten.
	Neuanschaffung einer größeren CNC-Maschine um den gestiegenen Kundenanforderungen gerecht zu werden.
	Erwerb und Aufbau einer Lackstraße mit Lackierung auf biologischer Basis .
	Erreichen einer Produktpalette von ca. 270 Artikeln. Anschaffung eines Mehrspindelbohraggregates.
1999	
	Erweiterung des Maschinenparkes um eine Zwischenschliff-Anlage.
2000	
	Kauf eines neuen Flächenspritzautomaten.
2001	
2002	Die Herstellung von Massivholzpaletten wird durch die neue HF-Pressen möglich.
	Erreichen einer Produktpalette von über 500 Artikeln.
	Die Mitarbeiterzahl beträgt mittlerweile 18.
2005	Ein neuer Spritzautomat mit statischer Entladung und Einleseeinrichtung sorgt für eine Oberfläche ohne Pickel.
	Wir erreichen eine Produktionsfläche von 1650 m ² .
2006	Die Produktpalette umfasst mittlerweile 680 Artikel. 20 Mitarbeiter sorgen für höchste Qualität.
2007	Andreas Lipsewers nimmt erfolgreich mit einem Notendurchschnitt von 1,5 an der Sachverständigen Prüfung des DESAG (Deutsche Sachverständigen Gesellschaft) teil, und ist damit im Pool der Deutschen Sachverständigen (Fachrichtung Tischlerarbeiten / Möbelbereich) tätig.
	Erweiterung des Maschinenparks um 2 komplette Anlagen.

Wir denken an morgen:

- 2008** daher wurde auch im Bereich Profil-Leisten eine vorrausschauende Anschaffung vorgenommen: Moderne NC-Vierseiten-Hobel (12 Spindel). Damit können wir eine Arbeitsbreite von - bis 225 mm fahren und dies mit 12 Arbeitsgängen in einem Durchlauf. Auch dies dient unseren Kunden, da wir hier zu marktfähigen Preisen produzieren können. Aufgrund von Kapazitätsmangel im CNC-Bereich wurde eine weitere moderne CNC angeschafft. Schichtbetrieb von 4-23:45 Uhr, um auch Eilaufträge abwickeln zu können.
- 2010** Es wurde innerhalb von 2 Monaten die Produktionserweiterung um 800 m² durchgeführt.
- Vor 20 Jahren betrug die Produktionsfläche 200 m². Heute Sind es 2600 m² plus Holzlager.
- Heute produzieren wir über 1000 verschiedene Artikel inkl. Oberfläche.
- Oberflächenerweiterung durch eine neue UV-Anlage inkl. Schleiftechnik in einem Arbeitsgang (1-Mann-Betrieb).
- 2011**
- 2012** Artikelerweiterung von Formteilen, unabhängig davon, ob Furnire oder mit unserem neuen Rillenprofil oder aus MDF.
- Dafür wurde eine Membran-Pressen und ein 5-Achs-CNC in Betrieb genommen.
- Produktionserweiterung durch 3 Formpressen und einer Hochglanz Oberfläche.
- 2013**
- Marktanpassung im sehr hochwertigen Fertigungsprozess.
- 2015**
- Austauschen der alten Flächenspritzautomaten.
- Dafür Neuanschaffung eines Flächenspritzautomaten von der Firma Venjakob.
- Weiterhin wurde ein moderner, neuer Ausstellungsraum gebaut.
- 2016** Anschaffung einer vollautomatisierten Strahlanlage. Im Durchlauf für eine natürliche Oberfläche. Hier kommt die Maserung richtig zur Geltung. Wie tief die Ausstrahlung sein soll, entscheiden sie selbst.
- 2017**

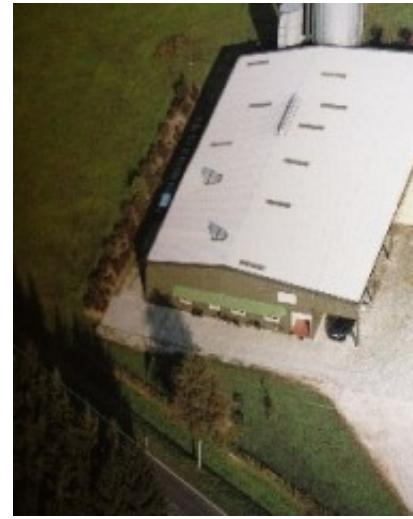


Der Anfang, März 1989

Mit einer Größe von 200 m² sind wir gestartet.



Erweiterung Mai 2010



1. große Erweiterung

Nach 9 Jahren gab es die erste Erweiterung

